

EJEMPLAR EXTRA

Nº 2



BAYONETAS ESPAÑOLAS

POR

JUAN L. CALVÓ

DELEGACION DE CATALUÑA Y BALEARES
MUSEO MILITAR DEL CASTILLO DE MONTJUICH
BARCELONA

MARCAS EN LAS BAYONETAS ESPAÑOLAS

Hasta bien entrado el siglo XIX, en España la fabricación de bayonetas era realizada por los "gremios de bayoneteros", dependientes de las Reales Fábricas de Placencia, Cataluña, Silillos y Oviedo.

Contratados los "gremios" para proveer las necesidades que hubiesen, los examinadores eran los encargados de aceptar su producción correcta, rechazando la irregular. La marca del "examinador" sobre la bayoneta, indicaba que este era aceptada y pasaba a constituir propiedad del Ejército.

Durante el siglo XVIII los principales productores fueron las fábricas de Placencia y Cataluña, dada la efímera existencia de Silillos; y a partir del siglo XIX la producción se centraría en Placencia-Eibar y Oviedo-Trubia en lo que a bayonetas de cubo respecta, produciéndose en Toledo los machetes, sables y espadas bayoneta reglamentarios en la segunda mitad de aquel siglo. Cuando con el armamento Mauser desaparece la bayoneta de cubo, Toledo pasa a ser la única productora de cuchillos bayoneta y machetes bayoneta.

Hay que hacer notar sin embargo que en España la bayoneta no es exclusiva del armamento militar, sino que el armamento deportivo suele contar también con ella. Las bayonetas de cubo y machetes bayoneta para escopetas y carabinas deportivas fueron armas usuales en España durante los siglos XVIII y XIX, y su producción se centraría en las clásicas zonas armeras del país.

A estas bayonetas de uso civil se suman las denominadas bayonetas "de taco", sin duda las más abundantes, cuya producción se extiende a las zonas con industria cuchillera general como Albacete.

En las bayonetas militares de cubo, las marcas que suelen aparecer son las indicativas del examen en ellas practicado por el encargado de su aceptación. Se trata por lo general de letras punzonadas en el nacimiento de la hoja, que hoy no nos permiten determinar, por lo general, a que fábrica corresponden. El nombre del productor no aparece por lo general reseñado y sólo en rarísimas ocasiones se ven referencia de destino.

A la marca del "examinador" se une la del número de orden, que según la Ordenanza de 1757 debía aparecer sobre el cañón del fusil así como sobre la hoja de la bayoneta, coincidiendo ambos en cada arma.

A mediados del siglo XIX se inician las variaciones en esta normativa; aparece la marca formada por las letras A. R. bajo Corona Real, indicativo del Cuerpo de Artillería, encargado de la dirección de las Fábricas, como indicativo de propiedad de la pieza. Las marcas de examinador se mantienen y aparecen también marcas indicativas de la fábrica de origen. (T: Trubia; E: Eibar; O: Oviedo; P: Placencia).

En las piezas contratadas en fábricas particulares figuran las marcas de éstas, que incluyen en alguna ocasión la fecha de fabricación, y también marcas de examinador.

Esta normativa de marcado se mantiene en la producción realizada de 1850 a 1870 aproximadamente, desapareciendo de la producción posterior destinada al armamento Remington, cuyas marcas son nuevamente las correspondientes a examinador y número de orden.

La actividad de la Fábrica de Toledo en la producción de bayonetas se inicia con el sable bayoneta Modelo 1858 así como con los machetes de 1858 y 1861, si bien es posible que esta producción tuviera sus antecedentes en la espada bayoneta Modelo 1822 para Zapadores.

En esta bayoneta la empuñadura presenta la marca de Ybarzabal, fabricante eibarres que suministró empuñaduras y guarniciones de latón para armas blancas a la Fábrica de Toledo desde 1815 hasta 1839, fecha esta última en que la Fábrica de Toledo paso a contar con fundición de latón propia.

La hoja de la bayoneta 1822 para Zapadores puede ser pues la primera producida en Toledo con destino a una bayoneta, pero la producción de este modelo sería mínimo, y serían los Modelos de 1858 y 1861 los primeros en ser construidos enteramente en Toledo, en cantidad abundante.

En su producción de bayonetas la Fábrica de Toledo utiliza inicialmente su denominación completa seguida de la fecha de fabricación, como marca, manteniéndose esto hasta que en Noviembre de 1906 se adopta una nueva marca en la que ya no figura fecha de fabricación del arma.

Esta marca será sustituida en Abril de 1920 por otra, en la que la Fábrica pasará a denominarse Fábrica Nacional, y que se utilizará en el marcado de bayonetas hasta 1940.

En la década de 1940 Toledo utiliza como marca el anagrama formado por las letras F.N. (Fábrica Nacional) bajo una corona, con el letrero Toledo. Esta es la marca de las bayonetas Modelo 1941, que en el machete bayoneta no identificado (nº 59) aparece además junto con la marca de las Industrias de Guerra Santa Bárbara.

En la bayoneta para fusil CETME la marca es ya la de las Industrias Santa Bárbara, que incluye la referencia de Toledo así como la del Instituto Nacional de Industria (I.N.I.), y el Emblema del Ejército.

Como vemos la producción de machetes bayoneta con destino a armamento militar fué siempre exclusiva de la Fábrica de Toledo, pero esto tiene sus excepciones en los machetes bayoneta de las carabinas para Peones Camineros, carentes de toda marca de fábrica y que fueron producidos en la zona Vascongada así como el sable-bayoneta para carabina de Zuavos de "La Azpeitiana". Efectivamente el acanado de estas armas, es muy inferior al de la producción toledana.

(Lámina de marcas)

- 1.— Marcas de examinador sobre una bayoneta Modelo 1789 para fusil.
- 2.— Marcas de examinador sobre una bayoneta Modelo 1789 para fusil.
- 3.— Marca de examinador sobre un machete bayoneta Modelo 1790 para Cazadores-Artilleros.
- 4.— Marca del fabricante Ybarzabal sobre la guarnición de la espada bayoneta Modelo 1822 para Zapadores.
- 5y6.— Marcas de origen inglés, que aparecen en las bayonetas de aquella nacionalidad utilizadas en España.
La marca constituida por un número bajo una corona identifica al examinador. La marca que ofrece nombre completo identifica al fabricante, y la marca formada por las letras B.O. con una punta de flecha es la que indica la propiedad del Ejército (Board of Ordnance Property).
- 7.— Marca de examinador y número de orden sobre una bayoneta Modelo 1815 para fusil de Dragones.
- 8.— Marcas de examinador sobre una bayoneta Modelo 1815 para fusil de Infantería.
- 9.— Marcas de examinador sobre una bayoneta Modelo 1828 para fusil de Infantería.
- 10.— Marcas de examinador y distintivo de Artillería, sobre una bayoneta Modelo 1846 para fusil de Infantería.
- 11.— Marca distintiva de Artillería (AR) letra indicativa de Eibar (E) y marca del fabricante YBA (Ybarra), sobre una bayoneta Modelo 1851 para fusil de Infantería, probablemente producida con destino a la Contrata Ybarra de fusiles Modelo 1854.
- 12.— Anagrama correspondiente a la Fábrica de Trubia y marca de examinador, sobre bayonetas del Modelo 1854 para fusil y 1857 estandar.
- 13.— Punzón que aparece sobre bayonetas del Modelo 1857 estandar, probablemente de fabricación belga, contrata de Falisse & Trapmann.
- 14.— Marca sobre bayonetas del Modelo 1857 estandar, probablemente fabricadas bajo contrata en la fábrica Euscalduna de Placencia.
- 15.— Marca sobre bayonetas del Modelo 1857 estandar, correspondientes a la contrata inglesa de Glukmann.
- 16.— Marca de la fábrica de Toledo sobre la hoja de machete bayoneta Modelo 1858 para Artillería y 1861 para Artillería e Ingenieros.
- 17.— Marca de la Fábrica de Toledo en sables bayoneta para carabina de guardas del FF.CC. de Langreo así como en el Modelo 1858 para Infantería de Marina.

- 18.— Marca de la Fábrica de Toledo en un machete experimental de 1871.
 - 19.— Marcas de examinador sobre bayonetas de cubo Modelo 1871 para fusil Remington, de fabricación nacional.
 - 20.— Punzón que aparece marcando bayonetas de cubo para armamento Remington de origen norteamericano.
 - 21.— Marca de la firma a que fueron adquiridos los machetes bayoneta destinados al armamento Mauser en servicio en las islas Filipinas.
 - 22.— Marca de la firma productora del cuchillo bayoneta Md. 1893 de fabricación alemana.
 - 23.— Marca de la Fábrica de Toledo que aparece en la producción inicial de cuchillos bayoneta Modelo 1893, tipo español.
 - 24.— Marca de la Fábrica de Toledo que aparece en cuchillos bayoneta Modelo 1893 producidos entre 1900 y 1906. Este tipo de marca se ve ocasionalmente en Modelo 1893 versión alemana.
 - 25.— Marca de la Fábrica de Toledo que aparece en la producción de bayonetas realizada entre 1906 y 1920.
 - 26.— Marca de la Fábrica de Toledo que aparece en la producción de bayonetas realizada entre 1920 y 1936.
 - 27.— Marca de la Fábrica de Toledo en los machetes bayoneta Modelo 1941.
 - 28.— Marcas de la Fábrica de Toledo y de la Empresa Santa Bárbara, que figuran en la bayoneta descrita en el número 59.
 - 29.— Marcas que aparecen sobre la bayoneta para fusil de asalto CETME.
-

EX ➔	ABE >	H	YEARZABAB	46 HADLEY'S IR ↑ B O	19 T'SALTER *
199 c	Y H	Z O	(AR) U	E TYP. AR	ART ⊙
NS	M 1865 BYCOMP Y H	© GLUKMAN 1862 BRIMMINGHAM	FÁBRICA DE TOLEDO AÑO D 1865	FÁBRICA DE TOLEDO 1861	
FCA DE TOLEDO 1871	G R	⊠	WEYERSBERG KIRSCHBAUM & CO SOLINGEN +	SIMSON & CO SUHL +	ARTILLERIA FCA DE TOLEDO 1895
ARTILLERIA FCA DE TOLEDO 1900	ARTILLERIA FABRICA DE TOLEDO	ARTILLERIA FCA NACIONAL TOLEDO	TOLEDO	⊠	TOLEDO
		⊠ TOLEDO I.N.I.	⊠		

1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	
18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	
		29			

170

BAYONETAS ESPAÑOLAS

- 1.— Bayoneta de cubo utilizada en el fusil de Infantería, Modelo 1757.
- 2.— Bayoneta de cubo utilizada en el fusil de infantería, Modelo 1789, utilizándose asimismo en los modelos 1801 y 1807. Su única diferencia con el Modelo 1757 estriba en la hendidura que figura en el extremo de la cara de la hoja más cercana al cañón.
- 3.— Bayoneta de cubo del siglo XVIII, destino no comprobado, que podría ser el de un arma deportiva, si bien su manufactura no difiere de las militares.
- 4.— Machete bayoneta utilizado en los mosquetones destinados a regimiento de Artillería hacia 1789.
- 5.— Machete bayoneta utilizado por los fusiles destinados a los Regimientos de Reales Cazadores Artilleros organizados en 1790.
- 6.— Espada bayoneta correspondiente a la carabina Modelo 1822 para Zapadores.
- 7.— Bayoneta de cubo inglesa (C/1800). El hecho de que se la incluya entre los modelos españoles se debe a que constituyó buena parte de las utilizadas por el Ejército Español durante la primera mitad del siglo XIX, manteniéndose como reglamentaria para los fusiles Modelo 1847, 1849 y 1858 "ingleses" de la infantería.
Esta bayoneta se localiza también con diversas modificaciones, la marcada 7—A, tal vez destinada a versión deportiva, la marcada 7—B tal vez en uso en Artillería y la 7—C, con extremo retorcido, que según leyenda fue utilizada por guerrilleros.
- 8.— Bayoneta correspondiente al fusil Modelo 1815 para Dragones. A partir de 1815 las bayonetas españolas cuentan con anilla de fijación que inicialmente vemos transcurre en el cubo por el canal formado por dos notables resaltos.
Otra particularidad de este modelo es la forma de iniciación de la hoja, característica de los modelos 1757 y 1789.
- 9.— Bayoneta correspondiente al fusil para Infantería, Modelo 1815.
Sus características principales son la forma de la hoja, que recuerda al modelo inglés y el sistema primitivo de fijación de la anilla al cubo.
- 10.— Bayoneta para fusil, modelo experimental en el que cabe destacar tres detalles notables; la fijación de la anilla al cubo, de versión primitiva que se abandonará en el Modelo 1828. La forma de la hoja en su iniciación, que será la que adopte el Modelo 1828, y la superficie plana de la cara de la hoja más próxima al cañón, como el Modelo 1815, pero que se ve con un pequeño taladro, que serviría para mantenerla fija en la vaina, dotada de un resorte al efecto.
Este último detalle no llegó a ponerse en práctica en posteriores modelos.
- 11.— Bayoneta para fusil Modelo 1828, de Infantería. Sus principales características son la forma de iniciación de la hoja así como el ligero vaceo de la cara más próxima al cañón, y la forma de fijación de la anilla al cubo, que es la que a partir de esta fecha se utilizará en todas las bayonetas de cubo.
- 12.— Machete bayoneta utilizado en los mosquetones Modelo 1836 y 1843 para Artillería.
- 13.— Machete bayoneta utilizable como el anterior en los mosquetones para Artillería Modelos 1836 y 1843. El acabado de este modelo es mucho más perfecto que la anterior.
- 14.— Bayoneta de cubo correspondiente a la carabina para Guardias de la Persona del Rey (C./1820). Destaca por carecer de anilla de fijación, así como por el inicio de la hoja, cuya forma es la de los antiguos modelos del siglo XVIII.
- 15.— Bayoneta de cubo correspondiente al fusil para Infantería, Modelo 1836. Su única diferencia con la del Modelo 1828 esta en el diámetro del cubo, que es mayor al ser mayor el calibre de este fusil.

10.

- 16.— Bayoneta de cubo correspondiente al fusil para Infantería, Modelo 1846. Su principal característica está en la anilla articulada, que hace que al referirse a ella se la denomine "bayoneta de bisagra". Por lo demás es idéntica al Modelo 1836.
- 17.— Bayoneta de cubo correspondiente a la carabina Modelo 1847 para la marina. Sólo se diferencia del Modelo 1846 por sus dimensiones.
- 18.— Bayoneta de cubo correspondiente a la carabina rayada Modelo 1849, sus características son idénticas a la del Modelo 1846, pero la anilla no es ya de bisagra.
- 19.— Bayoneta de cubo correspondiente a la carabina para Cornetas, Modelo 1851. Se diferencia de la del Modelo 1846 para Infantería en sus menores dimensiones así como por no tener anilla de bisagra.
- 20.— Bayoneta de cubo, versión primitiva destinada a la carabina Modelo 1846 para Guardia Civil, que es idéntica al Modelo 1846 para infantería, salvo en sus dimensiones.
- 21.— Bayoneta de cubo, Modelo 1846 para Guardia Civil. Esta bayoneta sustituyó al modelo primitivo adoptado inicialmente para dicha carabina, ya que estaba mal concebido.
Efectivamente, el modelo inicial no podía armarse correctamente en la carabina de no ser extraída la baqueta, ya que el cierre de la anilla topaba con esta. Así pues se diseñó este segundo modelo que vemos tiene anilla especial, que ya no es de bisagra, y que sitúa el cierre junto al paso en una curiosa forma que en posteriores modelos sería abandonada por otra más acorde.
- 22.— Bayoneta de cubo, Modelo 1851, para fusil de Infantería. Es similar al anterior modelo de 1846, pero la anilla no es de bisagra y sitúa el cierre sobre el paso, en la forma que a partir de este modelo se hará definitiva para las bayonetas de cubo.
Otro detalle importante es la situación del canal en el cubo, inversa a la del Modelo 1846 ya que en este fusil el punto de fijación de la bayoneta estaba situado en la mitad inferior del cañón, y el Modelo 1851 lo estaba en la mitad superior.
- 23.— Bayoneta de cubo correspondiente al fusil de Infantería Modelo 1854. Su principal característica está en la forma oblicua de la base del cubo, siendo por lo demás idéntica a la de 1851. Muy probablemente este detalle se abandonaría posteriormente y la bayoneta para el Modelo 1854 sería idéntica a la del Modelo 1851.
- 24.— Bayoneta de cubo para la carabina rayada Modelo 1851, idéntica en sus características a la del Modelo 1851 para Infantería, se identifica por sus dimensiones y por el detalle de que en la nariz o paso del cubo figura una hendidura que permitirá el paso del punto de mira, situado en el cañón del arma sobre el tope de la bayoneta.
- 25.— Bayoneta de cubo para la carabina rayada Modelo 1855. Idéntica en sus características a la destinada a la carabina rayada de 1851, de la que sólo se diferencia por su longitud.
En realidad puede decirse que ambas carabinas tenían idéntica bayoneta, ya que el detalle de la longitud no puede tener importancia dadas las tolerancias que en su fabricación hemos comprobado.
- 26.— Bayoneta de cubo Modelo 1857, modelo estándar para todas las armas de percusión que utilizaron bayoneta de cubo a partir de la carabina rayada Modelo 1857 para Cazadores.
- 27.— Machete bayoneta experimental para Artillería, propuesto en 1852 por Loriga.
- 28.— Machete bayoneta experimental para Artillería e Ingenieros C/1860.
- 29.— Machete bayoneta experimental para Artillería e Ingenieros C/1870.
- 30.— Machete bayoneta Modelo 1858, para Artillería, destinado a la carabina reglamentaria para este Cuerpo, del año 1858.
- 31.— Machete bayoneta para Artillería e Ingenieros, Modelo 1861, destinado a las carabinas para estos cuerpos Modelos 1861, 1851/61 y 1855/61.
- 32.— Sable bayoneta para carabina Modelo 1858 de Infantería de Marina, destinado a la carabina de aquel mismo año para este Cuerpo.

- 33.— Sable bayoneta destinado a la Carabina para Guardias del Ferrocarril de Langreo (C/1860).
- 34.— Sable bayoneta destinado a la carabina de Zuavos producida por la fábrica vascongada "La Azpeitiana".
- 35.— Machete bayoneta destinado a la carabina para Peones Camineros en su primer Modelo (C/ 1859).
- 36 y 37.— Machetes bayoneta destinados a las carabinas para Peones camineros en sus dos versiones siguientes a la primera.
Estas armas eran fabricadas en vascongadas enteramente, y las bayonetas sufren las variaciones normales en una producción realizada por distintas industrias.
- 38.— Machete bayoneta similar a los destinados a carabinas de Peones Camineros, si bien este corresponde a un arma calibre 11 mm. cuya reglamentariedad no ha podido ser comprobada.
- 39.— Machete bayoneta experimental para armamento Remington (C/1871).
- 40.— Espada bayoneta del fusil Remington Mod. 1871 para Guardias del Rey Amadeo I.
- 41.— Machete bayoneta experimental para armamento Remington. Es de destacar su parentesco con el modelo 1858 para artillería, con la característica de la sierra de doble dentado en el lomo y el taladro rectangular en la pala, que estaría destinado a fijar un pasador que facilitaría el uso de la sierra al realizar esta acción dos sujetos.
- 42.— Bayoneta de cubo Modelo 1871 para fusil Remington. Este modelo conoce también una versión de longitud más reducida que se indica pudo utilizar el mosquetón Modelo 1874 para Artillería. (42—A).
- 43.— Bayoneta de cubo Modelo Norteamericano para fusil Remington. Esta bayoneta conoce también una versión (43—A) de menor longitud, cuyo destino específico no ha sido determinado.
- (*) Según textos de la época, el fusil Remington de procedencia norteamericana se presentaba en ocasiones con bayoneta de sección cruciforme. No ha sido posible localizar ninguna de estas bayonetas.
- 44.— Sable bayoneta producido por la firma alemana Weyersberg Kirschbaum & Co. Solingen, adquirido por España con destino al armamento Mauser en servicio por las Fuerzas de Ultramar destacadas en las islas Filipinas.
- 45.— Cuchillo bayoneta producido por la firma alemana Simson & Co. de Suhl, reglamentario para el fusil Mauser adoptado por España en 1892, y que se mantuvo como reglamentario en el Mauser adoptado reglamentariamente en 1893.
Raramente se localizó esta bayoneta con marca de la Fábrica de Toledo.
- 46.— Cuchillo bayoneta Modelo 1893, para fusil Mauser Español.
- 47.— Machete bayoneta Modelo 1898 destinado al armamento Mauser en servicio por la Compañía de Aerostación.
- 48.— Machete bayoneta Modelo 1913 para armamento Mauser.
- 49.— Cuchillo bayoneta adoptado en la década de 1930 con destino a los subfusiles Schmeisser fabricados en España para las Fuerzas de Seguridad.
- 50.— Machete bayoneta "ersatz" producido en España durante la Guerra Civil, con destino al armamento Mauser español.
- 51.— Machete bayoneta Checoslovaco Modelo 1924, con cruz y ojo modificados para ser utilizado como "ersatz" en armamento Mauser español.
La utilización de esta bayoneta en armamento español no era adecuada, ya que si bien el engarce en el arma era factible, el largo canal de fijación del pomo hace que esta fijación sea irregular.

- 52.— Cuchillo bayoneta de origen desconocido, pero llegado a España durante la Guerra Civil, su utilización en armamento Mauser español es factible y sería utilizado como "ersatz" en dicho armamento.
- 53.— Cuchillo bayoneta Mexicano Modelo 1910, llegado a España durante la Guerra Civil junto con fusiles de aquella nacionalidad. No obstante al admitir engarce perfecto en el Mauser Español, fué utilizado también como "ersatz" por éste.
- 54.— Machete bayoneta Modelo 1941 para armamento Mauser español. De este modelo caben destacar dos variantes, la inicial con cachas de madera de nogal cuadrilladas, y la posterior con cachas de material plástico.
- 55.— Cuchillo bayoneta Modelo 1943, fabricado en Toledo con destino al mosquetón Mauser Modelo 1943, pero que al ser este modificado para utilizar la bayoneta Modelo 1941, sólo fué utilizado por el Mosquetón Mauser Modelo 1944.
- 56.— Cuchillo bayoneta "ersatz", denominado de "recuperación", en tipo polaco, utilizado por el mosquetón Mauser Modelo 1944.
- 57.— Cuchillo bayoneta "ersatz", denominado de recuperación, en tipo alemán, versión con guardafuegos, utilizado por el mosquetón Mauser Modelo 1944.
Raramente este cuchillo bayoneta aparece con cachas de baquelita, y como todos los modelos de recuperación (56, 57 y 58) carece de marcas de fábrica.
- 58.— Cuchillo bayoneta "ersatz", denominado de recuperación, en tipo alemán, versión sin guardafuegos, utilizado por el Mosquetón Mauser Modelo 1944.
- 59.— Cuchillo bayoneta producido tras la Guerra Civil por las Industrias de Guerra Santa Bárbara en Toledo, con destino que no ha podido determinarse.
Curiosamente este cuchillo bayoneta es de aspecto idéntico al Modelo 1893 de fabricación alemana (N.—45), pero la empuñadura es ligeramente más corta y su engarce en el armamento Mauser de 1893 y 1916 no es factible.
- 60.— Machete bayoneta destinado al fusil automático CETME, Modelo C. así como a los mosquetones Mauser Modelos FR—7 y FR—8.
Cabe apuntar que si bien en estos mosquetones el armado de la bayoneta es el usual, quedando la bayoneta en plano inferior al cañón del arma, en el fusil automático la posición es la inversa, o sea que la bayoneta queda armada en plano superior al cañón.

BAYONETAS DEPORTIVAS

- 61.— Bayoneta destinada a escopeta de caza, de dos cañones, fabricada y marcada por el armero JUAN SURROCA EN BARCELONA AÑO 1856.
Este tipo de bayoneta era de las que se enfundaban en un compartimento que al efecto tenía la culata del arma de fuego a que se destinaba la bayoneta.
- 62.— Bayoneta también de las que se alojan en compartimento practicado en la culata del arma a la que estaban destinadas; en este caso probablemente una carabina rayada deportiva.
- 63.— Bayoneta de cubo para escopeta de caza, manufactura española siglo XVIII.
- 64.— Bayoneta de cubo para escopeta de caza, manufactura española siglo XIX. En este ejemplar la hoja va unida al cubo mediante rosca, por lo que es probable que se trate también de una bayoneta de las alojables en la culata.
- 65.— Bayoneta de cubo para escopeta de caza, manufactura española producida a finales del XVIII ó principios del XIX.

DIMENSIONES

	Long. total	Long. Hoja	Ø int. d/cubo	Long. d/cubo	ancho max. Hoja
1.- Bayoneta de cubo M/1757	448	340	22	93	29
2.- Bayoneta de cubo M/1789	440	335	22	87	28
3.- Bayoneta de cubo inde terminada	267	177	22	80	34
4.- Machete artillería M/1789	610	480	22		53
5.- Machete artillería M/1790	504	398	22	94	31
6.- Espada Zapadores M/1822	761	621	21		
7.- Bayoneta de cubo inglesa	554	436	24	101	31
8.- Bayoneta de cubo Dragones 1815	488	415	22	64	23
9.- Bayoneta de cubo Infant. 1815	510	416	22	80	27
10.- Bayoneta de cubo Exp.	492	404	22	84	28
11.- Bayoneta de cubo Infant. 1828	520	437	22	79	27
12.- Machete bayoneta artillería	337	267	22	61	30
13.- Machete bayoneta "	355	272	22	63	28
14.- Bayonetas Gdas. Pers. Rey	360	286	22		
15.- Bayoneta fusil inf. 1836	566	490	23	79	25
16.- Bayoneta fusil inf. 1846	566	490	23	79	25
17.- Bayoneta Car. Marina 1847	510	430	22		
18.- Bayoneta Car. rayada 1849	580	500	22		
19.- Bayoneta Car. Corneta 1851	370	306	23	62	24
20.- Bayoneta Car. G.C. 1846 prim.	541	466	22	74	24
21.- Bayoneta Car. G.C. 1846 def.	440	374	22	74	24
22.- Bayoneta fusil inf. 1851	573	500	23	80	26
23.- Bayoneta fusil inf. 1854	568	495	23	80	26
24.- Bayoneta Car. rayada 1851	510	435	20	78	23
25.- Bayoneta Car. rayada 1855	545	475	20	80	24
26.- Bayoneta M/1857 estandar	543	480	20	75	21
27.- Machete Artillería Loriga	610	490	20		40
28.- Machete Ingenieros Exp. 1860					
29.- Machete " Exp. 1870					
30.- Machete Artillería 1858	577	436	20	53	41
31.- Machete Ingenieros 1861	575	435	20		42
32.- Sable Marina 1858	676	562	20		29
33.- Sable FFCC de Langreo	676	562	20		29
34.- Sable La Azpeitiana	622	508	17,5		26
35.- Machete P.C. primer mod.	409	295	20		39
36.- Machete P.C. 2º y 3º mod.	402	292	20		36
37.- Machete P.C. 2º y 3º mod.	389	287	20		33
38.- Machete indeterminado	364	269	18		38
39.- Machete experimental Remington	455	332	16		30
40.- Espada Gdas. Amadeo 1º	837	700	18		28
41.- Machete exp. Remington	598	454	17	53	43
42.- Bayoneta Remington 1871 inf.	625	560	17	76	19
42.- Bayoneta " corta	459	393	18	76	19
43.- Bayoneta Rem. USA larga	614	548	18,5	67	21
43.- Bayoneta " USA corta	526	460	18,5	67	20
44.- Bayoneta Mauser Filipinas	520	396	15		25

		<u>Long.</u> <u>total</u>	<u>Long.</u> <u>Hoja</u>	<u>Ø int.</u> <u>d/cubo</u>	<u>Long.</u> <u>d/cubo</u>	<u>ancho max.</u> <u>Hoja</u>
45.-	Cuchillo 1893 alemán Mauser	376	250	15		26
46.-	Cuchillo 1893 español Mauser	375	250	15		26
47.-	Machete 1898 Aerostación	429	297	15		36
48.-	Machete M/1913	524	400	15		24
49.-	Machete Schmeisser	375	250			26
50.-	Machete ersatz español	463	331	15		28
51.-	Machete ersatz checo	433	296	15		23
52.-	Machete ersatz inidentif.	375	256	15		29
53.-	Machete ersatz mexicano	374	250	15		24,5
54.-	Machete Md. 1941	375	250	15		32
55.-	Cuchillo Md. 1943	383	250	15		25
56.-	Mod. polaco recuperación	387	252			25
57.-	Mod. alemán recuperación A.	389	256			23
58.-	Mod. alemán recuperación B.	385	252			24
59.-	Cuchillo Santa Bárbara	371	250	15		26
60.-	Machete CETME	339	223	22		27
61.-	Bayoneta enfundable 2 cañones	228	175	19	48	23
62.-	Bayoneta enfundable 1 cañón	200	150	21	48	19
63.-	Bayoneta deportiva XVIII	280	208	22	60	36
64.-	Bayoneta deportiva XIX	294	218	22	79	19
65.-	Bayoneta deportiva 1800	256	174	22	75	30
66.-	Bayoneta de taco XVIII	262	156			25
67.-	Bayoneta de taco XIX	344	214			39
68.-	Bayoneta de taco XIX Toledo	317	194			24
69.-	Bayoneta de taco Albacete	390	250			40
70.-	Bayoneta FERROL					
71.-	Bayoneta vascongada 2 cañ.					
72.-	Machete bayoneta eng. lateral					

En lo que a dimensiones respecta, la producción de bayonetas españolas se hizo con grandes tolerancias. Para una buena identificación lo más importante son los detalles característicos más que la exactitud con las dimensiones que aquí aparecen.













